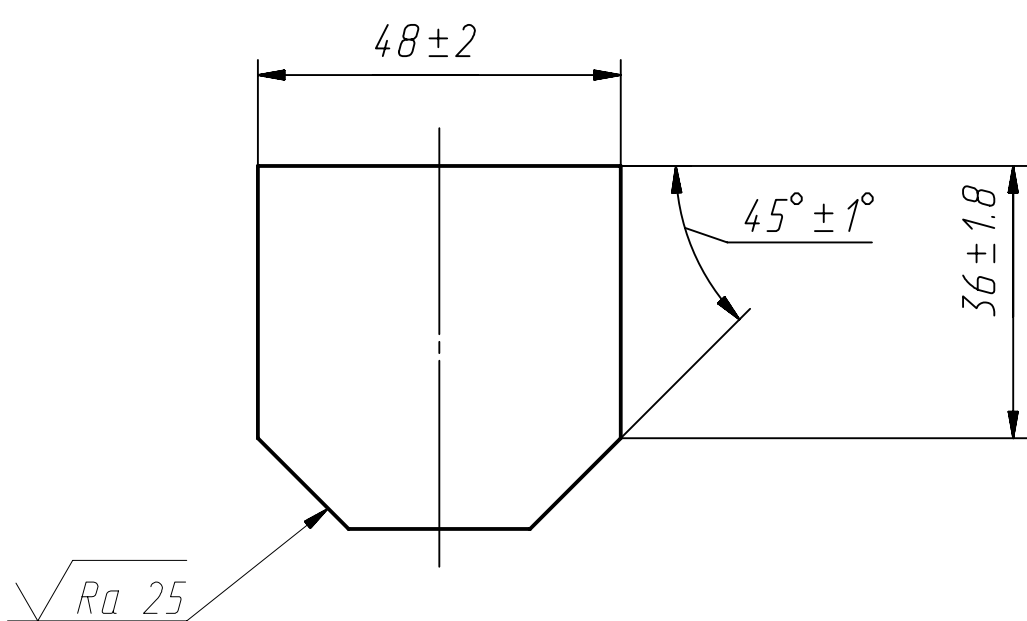
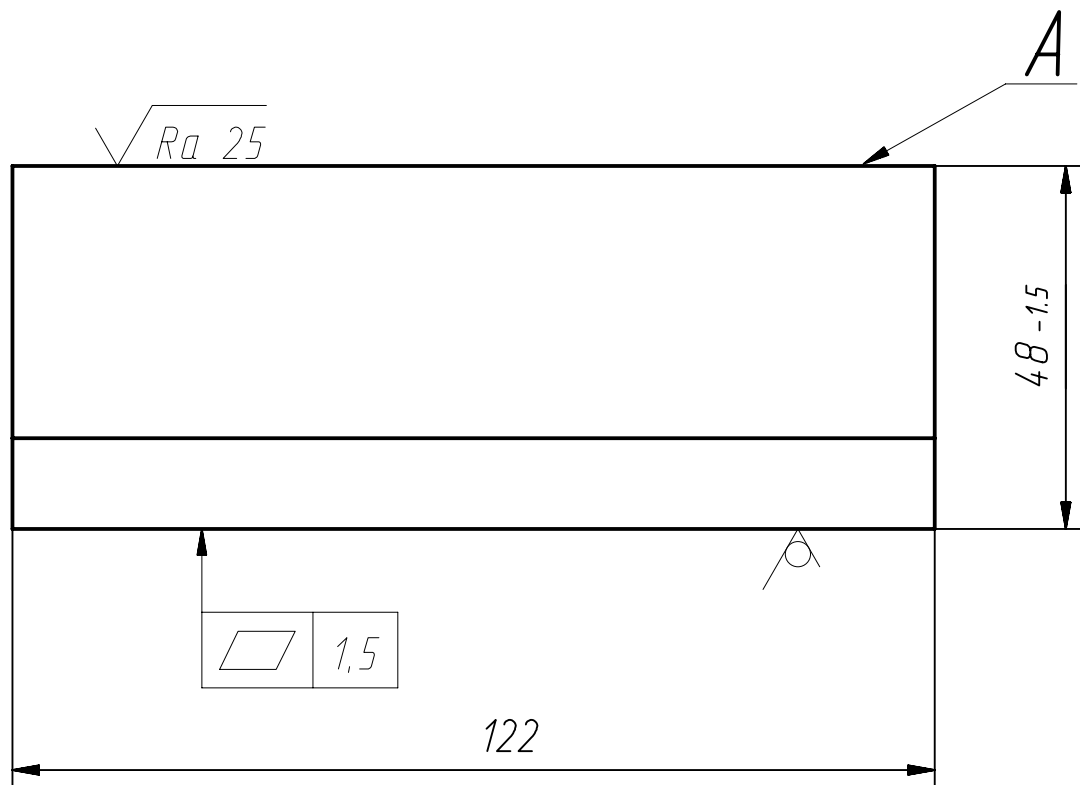


2375.46.28.462

√ Rz 500 (√)



1. Тепловой рез ИСО 9013-442:2017.
2. ГОСТ 30893.2 - L.
3. Допускается скруглять острые углы контура детали радиусом не более 2 мм.
4. На поверхности A допускается чернота.

Справ №	Перв. примен.
2375.46.28.240	
Инв. № подл.	Подп. и дата
3067134/1	
Взам. Инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

					2375.46.28.462				
1	—	2375.524			Пластик	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Нигаматуллин	Подп.	15.04.22			01	2.069	1:1	
Пров.	Габрюшин	Подп.	15.04.22						
Т.контр	Осutiна	Подп.	21.04.22			Лист	Листов 1		
Нач.отд.	Иванчишин	Подп.	19.04.22		Лист	РОСТСЕЛЬМАШ			
Н.контр	Нестерова	Подп.	18.04.22						
Утв.	Сердюк	Подп.	27.04.22						
					Б-ПН-0-50 ГОСТ 19903-2015 325-09Г2С ГОСТ 19281-2014				